

ENI 416 (NiFe)

Electrodo recubierto para hierro fundido

normas

AWS / ASME SFA - 5.15	Enif-Cu
EN ISO 1071	CE NiFe-CI 3
TS EN ISO 1071	CE NiFe-CI 3

Áreas de aplicación

Es un electrodo de núcleo de níquel-hierro utilizado en soldadura en frío y en caliente de hierro fundido, hierro fundido esferoidal, hierro fundido esferoidal, hierro fundido esférico, etc. Dado que el metal de soldadura tiene una expansión térmica baja, tiene propiedades de baja tracción después de la soldadura. Tiene una mayor resistencia que los electrodos de níquel puro y, por lo tanto, es muy adecuado para soldar hierro fundido, hierro fundido, hierro fundido y hierro fundido con materiales de acero, cobre y níquel. El arco es fácil de iniciar y volver a encender. Hay un arco estable. Da costura de soldadura suave. El metal de soldadura puede ser procesado. La soldadura debe hacerse con pases cortos.

Principales materiales utilizados

D
GGG 40.3 - GGG 70
GTS 35-10 - GTS 70-02
GTW 35-04 - GTW S 38-12

Propiedades químicas típicas del metal de soldadura

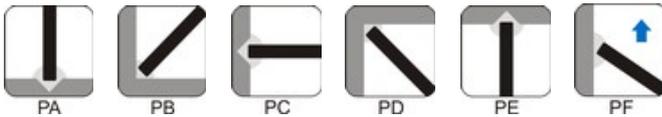
Tipo de análisis	C	si	Minnesota	NU	FE
Metal de soldadura	01:00	0.60	doce y cuarenta	55.00	43.00

Propiedades mecánicas típicas del metal de soldadura

Tipo de prueba	Dureza (HB)
Después de soldar	~ 210

Información de la aplicación

Posiciones de recursos disponibles



polaridad:



Parámetros de soldadura e información de rendimiento

Díámetro x Longitud (mm)	Corriente (A)
2.50x300	50-80
3.25x300	80-110
4.00x400	110-140

Información de embalaje

Código de producto	Díámetro x Longitud (mm)	Cantidad en caja	Peso bruto de la caja (Kg)	Número de caja	Peso del paquete (Kg)	Tipo de embalaje
1603008W21	2.50x300	100 dC	1.61	9	14,80	Paquete de vacío
1603014W21	3.25x300	70 dC	1.94	9	17,70	Paquete de vacío
1603022W23	4.00x400	50 dC	2.67	9	24,20	Paquete de vacío

Información de almacenamiento y secado

Secado hasta 5 veces.